



OKUMA

CNC - Bearbeitungszentrum – vertikal

Typ: MB-46 VAE

Masch.-Nr.: 0005

Baujahr: 2001

Steuerung: CNC – Bahnsteuerung inkl. LCD-Farbbildschirm
OKUMA OSP-E 100 M

TECHNISCHE DATEN

Verfahrbereich x-Achse	762 mm
y-Achse	460 mm
z-Achse	460 mm
Tischaufspannfläche	1.000 x 460 mm
Antriebsleistung	22/18,5 kW
Werkzeugaufnahme	BT40
Drehzahlbereich	15.000 min ⁻¹
automatischer Werkzeugwechsler	
Anzahl der Magazinplätze	20
Eilgang (x,y/z)	40/40/32 m/min.
Maschinenabmessung B x T x H	2.715 x 2,8 x 2.750 mm
Maschinengewicht	6.500 kg

AUSSTATTUNG/ZUBEHÖR

- automatischer Werkzeugwechsler ATC 20
- div. Werkzeugaufnahmen
- Spritzschutzverkleidung mit Schiebetüren, elektrisch abgesichert
inklusive Maschinenleuchte
- Vorbereitung für Arbeitsraumabsaugung
- Spindelkopfkühlsystem
- Kühlmittleinrichtung mit Filterung
- IKZ-innere Kühlmittelzufuhr durch die Spindel 15 bar, 12 l/min.
- Spiralförderer zur Späneentsorgung aus dem Arbeitsraum
- Scharnierband-Späneförderer
- Hochgeschwindigkeitssteuerung „Super Nurbs“
- MOP-Tool Werkzeugüberwachungssystem



- I-MAP dialogunterstützte Programmierung
- Ethernet LAN Schnittstelle
- Abso-Scale (direktes Messsystem mit Maßstäben)
- Manuelles Messen mit RENISHAW MP4
- elektronisches Handrad
- Signalleuchte
- Serielle Schnittstelle RS 232 C
- CE-Konformität
- Dokumentation

Zustand: sehr guter betriebsbereiter Zustand, vorwiegend ALU-Bearbeitung

Einschaltzeit: 24.769 Std.

Spindellauf: 6.974 Std.







