



STAMA

CNC – Bearbeitungszentrum vertikal mit Palettenschwenktisch

Type: MC 325/S
Masch.-Nr.: KMM 3251152
Baujahr: 1996
Steuerung: CNC – Bahnsteuerung, incl. LCD-Monochrom
Flachbildschirm SIEMENS SINUMERIK 840 C
Zustand: guter, betriebsbereiter Zustand
Teilüberholung 2021

TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich	x-Achse	500 mm
	y-Achse	300 mm
	z-Achse	350 mm

Palettenschwenktisch		
Aufspannfläche	2 x (550 x 330)	mm
Schwenkbereich	2 x 180	°
Schwenkzeit	2,8	sek.
Tischbelastung	2 x 180	kg
2 T-Nuten (DIN 650)	14 H 12 / 150	mm
Abstand Tisch-Spindel-nase	200-550	mm
Abstand Ständer – Spindelmitte	350	mm

Antriebsleistung (100/40% ED)	9,5/18,5	kW
Drehmoment (100 % ED)	60	Nm
Drehzahlbereich	36-9.000	min. ⁻¹
Werkzeugaufnahme (DIN 69871)	SK40	

automatischer Werkzeugwechsler		
Anzahl der Werkzeugplätze	36	
Werkzeugdurchmesser	88/100	mm
Werkzeuglänge	220	mm
Werkzeuggewicht	10	kg
Span-zu-Span-Zeit	2,5	sek.

Vorschubbereich	1-10.000	mm/min.
Vorschubkraft (x,y/z)	4000/8000	N
Eilgang	40	m/min.

Betriebsspannung	400V/ 50Hz	
Gesamtanschlußwert	28	kVA
Absicherung	45	A
Maschinenabmaße B x T x H	2,5 x 2,8 x 2,8	m
Flächenbedarf	4,4 x 2,7	m
Maschinengewicht	6.000	kg



AUSSTATTUNG/ZUBEHÖR

- 180° Palettschwenktisch für hauptzeitparalleles Be- und Entladen
- automatischer Werkzeugwechsler ATC 36, außerhalb des Späne- u. Kühlmittelbereichs
- Geschlossener Arbeitsraum
- Kühlmiteleinrichtung mit Hochdruckpumpe
- IKZ – innere Kühlmittelzuführung durch die Spindel 20 bar
- Spülpistole
- Arbeitsraumabsaugung
- Späneförderer
- Laser – Werkzeugbruchkontrolle
- Schaltschrankkühler
- serielle Schnittstelle
- Steckdose 220 V
- Aufstellelemente
- neue Lackierung
- Dokumentation

Zustand: sehr gut, durch STAMA-Spezialisten geprüft

