



QUASER

CNC - Bearbeitungszentrum - vertikal

Type: MV 184 P/12

Baujahr: 2010

Steuerung: HEIDENHAIN iTNC 530 mit SmarT.NC

Einschaltzeit: 22.850 h

Programmlaufzeit: 9.650 h

Neue Spindel (20. Febr. 2020)

TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich x-Achse	1.020 mm
y-Achse	630 mm
z-Achse	610 mm
Tischaufspannfläche	1.200 x 600 mm
5T-Nuten	18/100 mm
Tischbelastung	500 kg
Antriebsleistung (40%ED)	25 kW
Drehmoment	159 Nm
Drehzahlbereich	30-12.000 min ⁻¹
Werkzeugaufnahme DIN 69872/A	BT40
Automatischer Werkzeugwechsler	
Anzahl der Magazinplätze	30
Werkzeugdiameter max.	75/125 mm
Werkzeuglänge max.	280 mm
Werkzeuggewicht max.	7 kg
Werkzeuggesamtgewicht	120 kg
Werkzeugwechsel	5 sek.
Eilgang (x,y/z)	40/36 m/min
Beschleunigung (x/y, z)	6/5 m/sek. ²
Vorschubkraft z-Achse	11.300 N
Vorschubkraft x-y-Achse	6.950 N
Betriebsspannung	400v/50Hz
Leistungsbedarf	25 kVA
Maschinenabmessung L x B x H	3,0 x 2,9 x 2,9 m
Maschinengewicht	6.970 kg



AUSSTATTUNG/ZUBEHÖR

- Arbeitsraum-Vollschutz mit großen Sichttüren, 2 Arbeitsraumleuchten, Maschinen – Statusleuchte
- Automatischer Werkzeugwechsler (Doppelarmgreifer) ATC 30
- Kühlanlage für Hauptspindel mit separaten Ölkühlkreislauf und Luftzuführung für Hauptmotor
- Kühlmittelanlage, 300 Liter Inhalt, mit Hochdruckpumpe und Patronenfilter 80µ für Spänespülung und Flutkühlung
- IKZ-innere Kühlmittelzuführung 20 bar
- Flutkühlung mit 10 ringförmig an der Spindelnase befindlichen einstellbaren Austrittsdüsen, Förderleistung 60 l/min bei 3,5 bar
- Spänespülung 60 l/min bei 3,5 bar
- Kühlmittelspritzpistole
- Späneentsorgung im Arbeitsraum mit 2 Schneckenförderern
- Späneförderer (Kratzband)
- Blasluft, extern, für Trockenbearbeitung
- Thermokompensation in z- und y-Achse
- 3D-Meßtaster mit Infrarot-Übertragung, komplett installiert HEIDENHAIN 25.10-HDR inklusive Taststift L=50 mm, Rubin-Kugel=6 mm
- Aufstellelemente
- Dokumentation



