



DMG CNC - Bearbeitungszentrum – vertikal

Typ: DMC 63 V
Maschinen-Nr.: 2885-0507
Baujahr: 1997
Steuerung: CNC – Bahnsteuerung inkl. 14“ Farbbildschirm
SIEMENS SINUMERIK 810 D
Einschaltzeit: 10.090 h

TECHNISCHE DATEN

Verfahrensbereich:

x-Achse	630 mm
y-Achse	500 mm
z-Achse	500 mm
Abstand Tisch-Spindelnase	150-650 mm
Tischaufspannfläche	800 x 500 mm
5 T-Nuten	14/14H7-100 mm
Tischbelastung max.	500 kg
Werkstückhöhe max. (bei max. Werkzeuglänge)	240 mm
Beschickungshöhe	850 mm

Antriebsleistung (100/40%ED)	9/13 kW
Drehmoment (100/40%ED)	57/82 Nm
Drehzahlbereich	1-8000 min ⁻¹
Werkzeugaufnahme (DIN69871-A-D)	SK 40
Werkzeugeinzugskraft	12.000 N

Automatischer Werkzeugwechsler

Anzahl der Werkzeugplätze	24
Werkzeugdurchmesser max.	80/140 mm
Werkzeuglänge max.	300 mm
Werkzeuggewicht max.	7 kg
Span-zu-Span-Zeit	6,5 sek.
Max. Beladegewicht des Magazins	72 kg

Vorschubbereich	1-30000 mm/min.
Eilgang	30 m/min
Vorschubkraft	6 kN
Einrichtbetrieb	1-2000 mm/min.

Betriebsspannung	400V/50Hz
Absicherung	45/50 A
Gesamtleistung	30 kVA
Nennstrom	50 A
Maschinenabmessung L x B x H	1,9 x 2,4 x 2,7 m
Flächenbedarf B x T	4,1 x 3,3 m
Maschinengewicht	4500 kg

AUSSTATTUNG/ZUBEHÖR

- Spritzschutzverkleidung mit Schiebetüren, oben geschlossen, elektrisch abgesichert mit Maschinenleuchte
- Automatischer Werkzeugwechsel ATC 24
- Kühlmittelanlage, Tankinhalt 580 l, mit Hochdruckpumpe 20 l/min bei 15 bar
- IKZ – innere Kühlmittelzuführung durch die Spindel 15 bar
- Späneförderer, Abwurfhöhe 850 mm
- Bettspülung
- Spritzpistole
- Direktes Wegmesssystem in allen Achsen
- Anschluss für Ölnebelabsaugung
- Signallampe
- Elektronisches Handrad
- Schnittstelle RS 232 C (V24)
- Diverse Werkzeugaufnahmen mit Spannbolzen
- Aufstellelemente
- Dokumentation



