



# DMG CNC - Bearbeitungszentrum – vertikal

Typ: DMC 103 V  
Baujahr: 2001  
Steuerung: CNC – Bahnsteuerung mit Farbbildschirm  
SIEMENS SINUMERIK 810 D mit ShopMill  
Einschaltzeit: 17.370 h

## TECHNISCHE DATEN

Verfahrbereich x-Achse	1.000 mm
y-Achse	600 mm
z-Achse	600 mm
Tischaufspannfläche	1.200 x 600 mm
Tischbelastung max.	800 kg
Werkstückhöhe max. (bei max.Werkzeuglänge)	340 mm
Beschickungshöhe	900 mm
Antriebsleistung (100/40%ED)	9/13 kW
Drehmoment (100/40%ED)	57/82 Nm
Drehzahlbereich	10.000 min <sup>-1</sup>
Werkzeugaufnahme (DIN69871-A)	SK40
Automatischer Werkzeugwechsler	
Anzahl der Werkzeugplätze	24
Werkzeugdiameter max.	80/140 mm
Werkzeuglänge max.	300 mm
Werkzeuggewicht max.	7 kg
Span-zu-Span-Zeit	6,5 sek.
Max. Beladegewicht des Magazins	72 kg
Vorschubbereich	0-30.000 mm/min.
Vorschubkraft	6,0 kN
Eilgang	30 m/min.
Betriebsspannung	400V/50Hz
Gesamtleistung	35 kVA
Nennstrom	50 A
Maschinenabmessung L x B x H	3,4 x 2,4 x 2,4 m
Raumbedarf L x B x H	3,8 x 3,5 x 2,7 m
Maschinengewicht	7.200 kg

## AUSSTATTUNG/ZUBEHÖR

- automatischer Werkzeugwechsel (Doppelgreifersystem) ATC 24
- Spritzschutzverkleidung mit Schiebetüren, elektr. abgesichert, mit Maschinenleuchte
- elektr. Handrad
- Spänekasten mit Kühlmittelbehälter 170 l  
30 l/min bei 1,2 bar
- Serielle Schnittstelle
- Aufstellelemente
- Dokumentation



