



DMG

CNC - Bearbeitungszentrum - vertikal

Typ:	DMU 70 V
Baujahr:	1999
Steuerung:	5-Achs-CNC-Bahnsteuerung inkl. Farbbildschirm HEIDENHAIN TNC 426/430 NC-Software-Nr.: 280476 29 PLC-Software-Nr.: GR-482.01 A Setup : 2861 97 37
Einschaltzeit:	40.884 h
Spindellaufzeit:	10.845 h

TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich x-Achse	710 mm
y-Achse	520 mm
z-Achse	520 mm

Starrer Tisch	
Tischaufspannfläche	1.000 x 600 mm
9 T – Nuten	63/14H7 mm
Beschickungshöhe	823 mm
Tischbelastung	800 kg

automatischer Werkzeugwechsel	
Anzahl der Werkzeuge	24
Werkzeugaufnahme DIN 69871-A	SK 40
Werkzeug-Ø	80/130 mm
Werkzeuglänge max.	315 mm
Werkzeuggewicht max.	6 kg
Span-zu-Span-Zeit (nach VDI 2852)	6,5 sek

Antriebsleistung AC (100 % / 40 % ED)	15 / 20 kW
Drehmoment (100 % / 40 % ED)	87 / 130 Nm
Werkzeug-Einzugskraft	12000 N
Drehzahlbereich	20-12.000 min ⁻¹

Vorschubbereich	1 - 10000 mm/min
Vorschubkraft (x,y/z)	8.500/12.500 N
Eilganggeschwindigkeit	30 m/min

Nennleistung	32 kVA
Netzanschluss	400 V/ 50 Hz
Absicherung	46/63 A
Maschinenabmessung B x T x H	2,1 x 2,7 x 2,8 m

Flächenbedarf B x T	5,8 x 5,5 m
Gewicht	5.800 kg



AUSSTATTUNG/ZUBEHÖR

- Spritzschutzverkleidung mit Schiebetüren u. Maschinenleuchte
- automatischer Werkzeugwechsel (Doppelgreifersystem) ATC 24
- elektr. Handrad
- Betriebsart 4 (erweiterter manueller Betrieb)
- Kühlmittelanlage 900 l / mit Hochdruckpumpe u. Filteranlage, 40 bar/23 l/min
- IKZ-innere Kühlmittelzuführung durch die Spindel 40 bar
- Späneförderer
- Rotoclear
- Blasluft durch die Spindel, umschaltbar
- Serielle Schnittstelle
- Ethernet Schnittstelle
- Aufstellelemente
- Dokumentation



