



# DMG

## CNC – Universal- Fräsmaschine

Type: **DMU 80 T mono BLOCK**

Maschinen-Nr.: **11130000843**

Baujahr: **2001**

Steuerung: **CNC – Bahnsteuerung, inkl. 15“ TFT-Farbbildschirm  
HEIDENHAIN MillPlus IT**

Einschaltzeit: **28.580 h**

Programmlaufzeit - gesamt: **9.300 h**

- mit neuer Spindel: **2.300 h**

### TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich x-Achse 880 mm  
y-Achse 630 mm  
z-Achse 630 mm

Tischaufspannfläche 1.250 x 700 mm

10 T-Nuten 14H12/63 mm

1 Richtnut 14H7 mm

Tischbelastung 600 kg

Schwenkfräskopf (manuell)

Schwenkbereich 103°

Antriebsleistung (40/100% ED) 15/10 Kw

Drehmoment (40/100% ED) 130/87 Nm

Drehzahlbereich bis 12.000 min<sup>-1</sup>

Werkzeugaufnahme (DIN 69871) SK40

Automatischer Werkzeugwechsler

Anzahl der Magazinplätze 32

Span-zu-Span-Zeit 13 sek

Vorschubbereich 30.000 mm/min

Eilgang 30 m/min

Betriebsspannung 400V/50Hz

Gesamtanschlusswert 30 kVA

Absicherung 43/50 A

Maschinenabmessung B x T x H 2,4 x 3,4 x 2,4 m

Platzbedarf B x T 4,1 x 3,6 m

Maschinengewicht 8.700 kg



## **AUSSTATTUNG/ZUBEHÖR**

- Geschlossener Arbeitsraum mit Drehtür, elektrisch abgesichert, inkl. Maschinenleuchte
- Manueller Schwenkfräskopf
- Motorspindel SK40/12.000 min.<sup>-1</sup>
- Automatischer Werkzeugwechsler (Pick-up) ATC 32
- 3D-Messtaster
- Betriebsart 4 (erweiterter manueller Eingriff)
- Direkte Wegmesssysteme
- Elektronisches Handrad
- Kühlmittelanlage
- Spiralspäneförderer mit Späneauswurf
- Spülpistole mit Pumpe
- Externe Kühlmitteldüsen umschaltbar von Wasser auf Blasluft
- Schaltschrankkühler
- Aufstellelemente
- Dokumentation



