



INDEX

CNC – Drehmaschine

Type: G 200 Compact
Masch.-Nr.: 510023
Baujahr: 1995
Steuerung: CNC-Bahnsteuerung inklusive Farb-Flachbildschirm 24“
INDEX C 200-4 (auf Basis SINUMERIK 840)

TECHNISCHE DATEN

Umlaufdurchmesser max.	420 mm
Nenn-Drehdurchmesser	200 mm
Spindeldurchlass	60 mm
Drehlänge	400 mm

Hauptspindel

Spindeldurchlass	60 mm
Spindelkopf ISO 702/1	D85/D140
Spindeldurchmesser im v. Lager	100 mm
Spannfutterdurchmesser	140/160 mm
Antriebsleistung (100% ED)	20 kW
Drehmoment (100% ED)	95 Nm
Drehzahlbereich bis	5.000 min ⁻¹
C-Achse (Auflösung)	0,001°

Gegenspindel

Spindeldurchlass	60 mm
Spindelkopf ISO 702/1	Gr.5
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	100 mm
Spannfutterdurchmesser	140/160 mm
Antriebsleistung (100% ED)	13 kW
Drehmoment (100% ED)	61 Nm
Drehzahlbereich bis	5.000 min ⁻¹
Ausricht- und Schalteinrichtung (Auflösung)	2,5°

Werkzeugträger 1 (oben)

Revolverkopf	
Anzahl der Werkzeuge	14
davon angetrieben	14
Drehzahl Werkzeugantrieb	6.000 min ⁻¹
Leistung (25% ED)	5,5 kW
Drehmoment (25% ED)	15 Nm
Werkzeugsystem DIN 69880	25 x 48 mm
Schlittenwege x-Achse	120 mm
z-Achse	400 mm
Eilgang (x/z)	20/30 m/min
Vorschubkräfte	5.000 N
Auflösung (x/z)	0,05/0,1 µm

**Werkzeugträger 2 (unten)**

Revolverkopf	
Anzahl der Werkzeuge	14
davon angetrieben	14
Drehzahl Werkzeugantrieb	6.000 min ⁻¹
Leistung (25% ED)	5,5 kW
Drehmoment (25% ED)	15 Nm
Werkzeugsystem DIN 69880	25 x 48 mm
Schlittenwege x-Achse	105 mm
z-Achse	400 mm
Eilgang (x/z)	20/30 m/min
Vorschubkräfte	5.000 N
Auflösung (x/z)	0,05/0,1 µm
Betriebsspannung	400V/50Hz
Anschlussleistung	53 kVA
Absicherung	80 A
Stellfläche (L x B x H)	4,8 x 2,0 x 1,9 m
Maschinengewicht	5.500 kg

AUSSTATTUNG/ZUBEHÖR

- UNIMAG-Schnittstelle
- Haupt- und Gegenspindel (HSPI 60/GSPI 60)
- C-Achse HSPI 60 (Auflösung 0,001°)
- Ausricht- u. Schalteinrichtung GSPI 60 (Auflösung 2,5°)
- Zangenaufnahme AD 85 für Zugspannung an HSPI 60
*ohne Spannzangen (HAINBUCH Sp.0118.0018.00)
- Zangenaufnahme AD 85 für Zugspannung an GSPI 60
*ohne Spannzangen (HAINBUCH Sp.0118.0100.00)
- Antriebseinrichtung für Revolver 1 und Revolver 2
- Anschlageinrichtung in GSPI 60
- Kühlmitteldurchführung in GSPI 60
- Portalabnahmeeinrichtung mit Greifer
- Ablegeschale für Teile max. ø60 mm
- Transportband nach rechts, taktgesteuert
- Kühlmiteleinrichtung 50 l/min, 3 bar
- Magnetfilterplatte
- Schnittkraftüberwachung
- Transmittfunktion für C-Achse
- Meldeleuchte (Materialende/Störung)
- Ca. 20 feststehende Werkzeughalter
- 5 angetriebene Werkzeughalter
- Maschinenaufstellelement
- Dokumentation

